Dobór drutów do napawania laserowego w zależności od materiału rodzimego.

Przykładowy materiał rodzimy	DRUT DO SPAWANIA / NAPAWANIA LASEROWEGO															
	EL-350L	EL-TOOL 400L	EL-TOOL 420L	EL-TOOL 46L	EL-TOOL 52L	EL-TOOL 54L	EL-TOOL 56L	EL-TOOL 57L	EL-TOOL 58L	EL-TOOL 59L	EL-TOOL 60L	EL-TOOL 61L	EL-TOOL 62L	EL-Alu1 L	EL-Alu2 L	EL-BeCu L
1.2080									•				•			
1.2082							•									
1.2083						•	•						•			
1.2162		•														
1.2311		•						•								
1.2312		•						•								
1.2316						•										
1.2343				•	•		•	•		•						
1.2344				•	•		•	•		•						
1.2358												•				
1.2360					•											
1.2362					•					•						
1.2363										•		•				
1.2367							•			•						
1.2379									•				•			
1.2436									•				•			
1.2601									•				•			
1.2606							•									
1.2710											•					
1.2713			•													
1.2714			•													
1.2721											•					
1.2738		•						•								
1.2740			•													
1.2743			•								•					
1.2744			•													
1.2747			•													
1.2762											•					
1.2764			•													
1.2766			•													
1.2767			•					•								
1.2842											•					
1.4115						•										
1.4120						•										
1.4301	•															
1.4541	•															
1.4571	•															
ALUMINIUM														•	•	
BERYL / STOPY MIEDZI																•